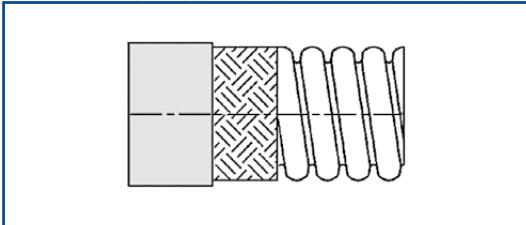


SCHUTZSCHLÄUCHE

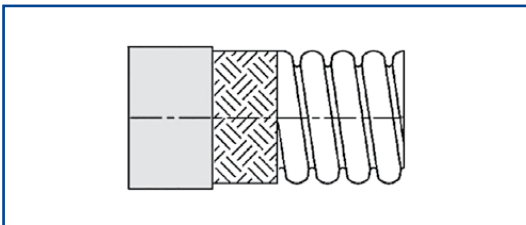
# Schutzschläuche

## Silikonschlauch



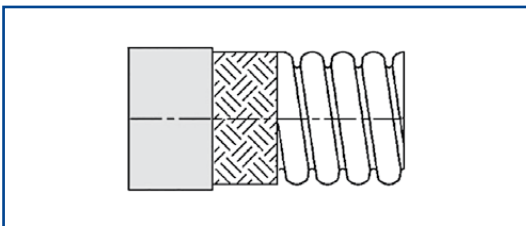
Für Nahrung, Kosmetika und Pharma, zur Verbesserung der Oberfläche und zum leichteren Reinigen der Schläuche. BGVV und FDA-konform. Transparent. Der Schutz ist mit den Kupplungen verpresst. Temperaturbereich bis 180°C.

## Schlauchschutz



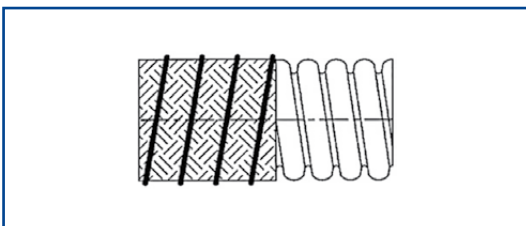
Glasfiber Silikon Schutzschlauch. Schutz der Schläuche gegen extreme Hitze. Hitzeschutz nach SAE Luftfahrtstandard 1072D. SAE Luftfahrftlammetest 1055B. Der Schutz ist mit den Kupplungen verpresst. Temperaturbereich bis 260°C.

## Gummischlauch



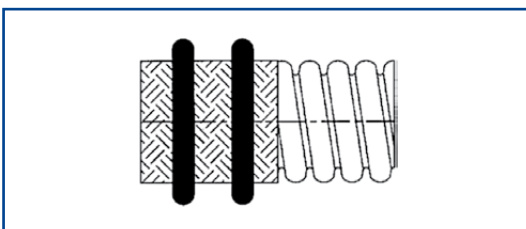
Dient als mechanischer Schutz, gegen Abrieb und als Knickschutz. Der Schutz ist mit den Kupplungen verpresst. Temperaturbereich bis 120°C.

## Spirale



Edelstahlspirale (AISI 304) als Scheuerschutz. Als Alternative zum Gummischlauch im Falle von höheren Temperaturen.

## Schutzring



Abriebschutz, speziell für Fälle, in denen Abrieb durch Pumpenvibrationen verursacht wird. Temperaturbereich bis 120°C.